



*Comune di Cagli*

**BILANCIO SOCIALE**  
**edizione 2009 - 2011**

**A cura di:**  
**Servizio Economico**  
**Il Sindaco Patrizio Catena**

[www.comune.cagli.ps.it](http://www.comune.cagli.ps.it)

## **INDICE**

<b>Lettera del Sindaco alla cittadinanza</b>	pag. 05
<b>Missione, Strategia Comune</b>	pag. 06
<b>I Comune</b>	pag. 07
<b>Giunta Comunale</b>	pag. 08
<b>Territorio</b>	pag. 09
<b>Andamento demografico</b>	pag. 10
<b>Principali voci di Entrata e Spesa</b>	pag. 11
<b>Bilancio della famiglia</b>	pag. 12
<b>I bambini e i ragazzi</b>	pag. 13
<b>Tutti a scuola</b>	pag. 14
<b>Le spese</b>	pag. 15
<b>I trasporti scolastici</b>	pag. 16
<b>Bambini in difficoltà</b>	pag. 17
<b>Crescere giocando</b>	pag. 18
<b>Diversamente abili</b>	pag. 19
<b>Giovani</b>	pag. 20
<b>Biblioteca moderna</b>	pag. 21
<b>Corsi Orientamento Musicale</b>	pag. 22
<b>Sport</b>	pag. 23
<b>Anziani</b>	pag. 24
<b>L'Ambito Sociale Territoriale N.3</b>	pag. 25
<b>Notizie utili</b>	pag. 26





Cara cittadina, caro cittadino

Questo piccolo opuscolo è stato realizzato a decorrere dal 19/12/2006 per informare te e la tua famiglia, in maniera semplice, delle attività, dei servizi e dei dati utili a renderci più comprensibili e trasparenti.

Abbiamo scelto di farti conoscere i servizi, le azioni, le politiche per le famiglie, i soggetti deboli, gli anziani, i diversamente abili, i giovani nell'intento di costruire una comunità solidale, anche attraverso la collaborazione con le altre istituzioni operanti sul territorio (come la Comunità Montana, la Asl, la Provincia, la Regione ecc.) e con il prezioso apporto delle organizzazioni di volontariato e di tutta la società civile.

L'obiettivo finale che ci poniamo con la realizzazione del Bilancio Sociale è quello di mostrare ciò che stiamo facendo e quali sono le politiche e le azioni che abbiamo progettato per la crescita della nostra comunità. Nell'opuscolo troverai infatti tutte le informazioni utili a farti capire come vengono spese le risorse pubbliche destinate ai servizi, i beneficiari diretti e indiretti e le ricadute per la comunità. Inoltre troverai una serie di informazioni utili per usufruire al meglio delle opportunità che vengono offerte ai cittadini ed alle famiglie.

Il Sindaco  
Patrizio Catena



## **MISSIONE, STRATEGIA COMUNE**

Affrontare il tema delle politiche sociali, in tempo di grande crisi economica e di carenza delle risorse disponibili, è sicuramente complesso.

Per questo è di fondamentale importanza soffermarsi e riflettere sulle emergenze e sulle priorità. Siamo partiti dall'analisi dei bisogni, aumentati rispetto al recente passato, ed abbiamo operato, sempre, cercando di utilizzare al meglio le disponibilità economiche.

Conoscere per capire e, quindi, per trovare soluzioni ai problemi, ci ha portato a considerare la grande rilevanza delle varie forme di associazionismo e di volontariato che, operando da tempo nel territorio, hanno ben chiare le diverse situazioni.

L'Amministrazione ha quindi ritenuto di dover convocare i rappresentanti delle aggregazioni locali e di stendere con loro un protocollo d'intesa per concordare gli interventi con maggiore chiarezza ed incisività.

Ciò in aggiunta alla consueta collaborazione con altri Enti: Comunità Montana, Ambito Sociale, Distretto Sanitario, Casa di Riposo, Centro per l'impiego, Organizzazioni Sindacali, Studi Legali, Figure Mediche, Referenti del Consiglio Provinciale e Regionale Ecc..

Da Tutto questo è derivata una esperienza altamente positiva, che ci si augura possa continuare nel tempo, poiché la sinergia di forze ed intenti è risultata fondamentale in una realtà come la nostra, in cui l'isolamento geografico e la carenza di risorse sono spesso compensate dalla solidarietà e generosità della nostra gente, nonché dalle competenze e dalla disponibilità degli addetti ai servizi.

In concreto sono stati effettuati interventi, individuali, familiari ecc. in relazione a:

- inadeguatezza di reddito, anche in considerazione dei "nuovi poveri";
- difficoltà di inserimento di cittadini, extracomunitari e non;
- condizione di non autonomia, fisica o relazionale o di altro tipo e collaborazione con le

Istituzioni preposte

- carenze familiari, in particolare riguardanti i minori in situazioni di disagio.

In conclusione, si sottolinea che le nuove difficoltà economiche, causate dall'attuale crisi con relativa perdita di posti di lavoro ed ulteriore aumento della disoccupazione giovanile, hanno richiesto e richiederanno la ricerca di nuove idee per affondare i nuovi problemi.

Tra questi, l'Amministrazione continuerà a ritenere essenziali l'attenzione e l'interesse per il lavoro, in quanto luogo di relazioni sociali e di realizzazione dell'individuo, perché il lavoro può o comunque dovrebbe garantire una vita serena e dignitosa.

## **METODOLOGIA**

Per fornire una rappresentazione semplificata e comprensibile della attività dell'Ente, nella predisposizione del "Bilancio Sociale" abbiamo utilizzato un sistema di aggregazione di servizi resi per aree di intervento.

Per ognuna di esse abbiamo indicato gli elementi essenziali e significativi utili per la conoscenza.

Infine, la scelta delle informazioni è avvenuta nel rispetto del principio dell'utilità, evitando di condensare nel documento il maggior numero di dati possibili, ma scegliendo quelli di maggior interesse per i destinatari e sforzandosi di rappresentarli in modo chiaro e comprensibile, senza eccedere in tecnicismi.



## **IL COMUNE**

### **IL CONSIGLIO COMUNALE**

Il Consiglio Comunale, eletto direttamente dai cittadini nelle elezioni del 6 e 7 Giugno 2009 è composto da 16 Consiglieri e dal Sindaco.

**Il Consiglio è suddiviso in due gruppi consiliari:**

---

#### **GRUPPO CONSILIARE DI MAGGIORANZA "CITTA' APERTA"**

---

Catena Patrizio	Sindaco
Vantaggi Massimo	Consigliere
Sabatini Francesco	Consigliere
Biscaccianti Alessandro	Consigliere
Buraia Luca	Consigliere
Ciabocchi Massimo	Consigliere
Mazzacchera Alberto	Consigliere
Garofani Cinzia	Consigliere
Zanchetti Elvezio	Consigliere
Virgili Edoardo	Consigliere
Moscardi Andrea	Consigliere
Berardinelli Eugenia	Consigliere

---

---

#### **GRUPPO CONSILIARE DI MINORANZA "UNITI PER CAGLI"**

---

Mei Vincenzo	Consigliere
Alessandri Alberto	Consigliere
Casavecchia Laura	Consigliere
Gambioli Giuseppe	Consigliere
Pierfranceschi Anacleto	Consigliere

---

### ***ATTIVITÀ***

---

	<b>ANNO 2009</b>	<b>ANNO 2010</b>	<b>ANNO 2011</b>
Numero sedute	7	10	10
Atti approvati	58	68	62
Regolamenti	6	11	1

---



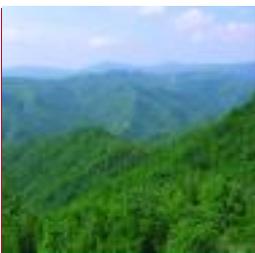
## LA GIUNTA COMUNALE

La Giunta Comunale è composta dal Sindaco e da numero 6 Assessori nominati dal Sindaco.

Catena Patrizio	Sindaco	
Mazzacchera Alberto	Vice Sindaco	<b>FUNZIONI DELEGATE</b>
Biscaccianti Alessandro	Assessore	Beni culturali e monumentali - Turismo
Berardinelli Eugenia	Assessore	Lavori Pubblici
Sabatini Francesco	Assessore	Servizi Sociali-Pubblica istruzione-Sanita'
Ciabocchi Massimo (fino al 30.04.2010)	Assessore	Sport e Impianti Sportivi
Vantaggi Massimo	Assessore	Sviluppo Economico - Bilancio
		Ambiente

## ATTIVITÀ

	ANNO 2009	ANNO 2010	ANNO 2011
Numero sedute	30	49	46
Atti delibera approvati	54	120	106



## **TERRITORIO**

Il Comune di Cagli è, per estensione, il 2° Comune della Provincia dopo Urbino, il 3° della Regione e il 95° a livello Nazionale.

Ha una superficie di Km<sup>2</sup>. 226.

Livello di altitudine 276 mt. (da Piazza Matteotti).

È totalmente montano.

---

### ***STRADE***

Comunali	Km.	200,00
Statali	Km.	45,00
Provinciali	Km.	70,00
Vicinali	Km.	300,00

---

---

### ***NUCLEI ABITATI E/O FRAZIONI***

Cagli Capoluogo	4.987
Acquaviva	375
Pianello	425
Secchiano	202
Smirra	377
Cerreto	53
Massa	85
Moria	30
Naro	42
Pieia	41
Paravento	62
Altri nuclei e case sparse	2.397
<b>TOTALE POPOLAZIONE LEGALE CENSIMENTO 2001</b>	<b>9.076</b>

---



## **ANDAMENTO DEMOGRAFICO**

### **RESIDENTI**

	<b>ANNO 2009</b>	<b>ANNO 2010</b>	<b>ANNO 2011</b>
Residenti al 01.01	9.031	9.086	9.148
Saldo migratorio	+91	+96	+26
Saldo naturale	-36	-34	-61
<b>Residenti al 31.12</b>	<b>9.086</b>	<b>9.148</b>	<b>9.113</b>
<b>Saldo</b>	<b>55</b>	<b>62</b>	<b>-35</b>

### **MATRIMONI**

	<b>ANNO 2009</b>	<b>ANNO 2010</b>	<b>ANNO 2011</b>
Civili	10	11	16
Religiosi	33	24	23
<b>TOTALE</b>	<b>43</b>	<b>35</b>	<b>39</b>

### **NATALITÀ**

	<b>ANNO 2009</b>	<b>ANNO 2010</b>	<b>ANNO 2011</b>
Maschi	32	43	32
Femmine	30	31	39
<b>TOTALE</b>	<b>62</b>	<b>74</b>	<b>71</b>

### **MORTALITÀ**

	<b>ANNO 2009</b>	<b>ANNO 2010</b>	<b>ANNO 2011</b>
Maschi	51	56	67
Femmine	47	52	65
<b>TOTALE</b>	<b>98</b>	<b>108</b>	<b>132</b>



## **PRINCIPALI VOCI DI ENTRATA E SPESA**

Indichiamo preliminarmente le principali voci di Entrata e di Spesa del bilancio per gli anni  
2009 - 2010 - 2011

### ***LE ENTRATE***

<b>RIEPILOGO ENTRATE (Accertamenti)</b>		<b>ANNO 2009</b>	<b>ANNO 2010</b>	<b>ANNO 2011</b>
Titolo 1	Tributarie	1.915.919,60	1.945.011,31	3.868.219,66
Titolo 2	Contributi e trasferimenti correnti	2.740.571,79	2.594.867,51	405.736,27
Titolo 3	Extratributarie	1.157.209,69	1.243.957,33	1.144.143,17
Titolo 4	Trasf. Capitali e riscossione crediti	893.909,97	1.153.916,12	430.173,92
Titolo 5	Accensione di prestiti	0,00	0,00	0,00
Titolo 6	Partite di giro/Servizi per conto di terzi	782.613,94	608.760,06	651.106,21
Avanzo di amministrazione		541.938,45	741.349,44	686.942,31
<b>TOTALE</b>		<b>8.032.163,44</b>	<b>8.287.861,77</b>	<b>7.186.321,54</b>

### ***LE SPESE***

<b>RIEPILOGO USCITE (Impegni)</b>		<b>ANNO 2009</b>	<b>ANNO 2010</b>	<b>ANNO 2011</b>
Titolo 1	Correnti	5.353.147,34	5.212.660,59	4.896.817,28
Titolo 2	In conto capitale	906.072,99	1.180.607,20	613.102,92
Titolo 3	Rimborso di prestiti	380.367,03	396.566,25	420.594,94
Titolo 4	Partite di giro/Servizi per conto di terzi	782.613,94	608.760,06	651.106,21
<b>TOTALE</b>		<b>7.422.201,30</b>	<b>7.398.594,10</b>	<b>6.581.621,35</b>

### ***LE SPESE SPESE CORRENTI***

<b>TITOLO 1: Correnti (Impegni)</b>		<b>ANNO 2009</b>	<b>ANNO 2010</b>	<b>ANNO 2011</b>
Funzione 1	Amministrazione, gestione e controllo	1.989.449,21	1.949.522,30	1.865.232,45
Funzione 2	Giustizia	47.001,41	45.465,54	47.529,65
Funzione 3	Polizia Locale	333.536,69	267.429,30	262.106,50
Funzione 4	Istruzione pubblica	652.305,62	667.619,20	679.603,90
Funzione 5	Cultura e beni culturali	228.897,43	208.862,40	194.288,43
Funzione 6	Sport e ricreazione	144.998,16	120.678,41	99.865,92
Funzione 7	Turismo	132.265,98	89.336,00	47.441,85
Funzione 8	Viabilità e trasporti	633.215,75	698.911,66	658.969,38
Funzione 9	Territorio e ambiente	403.622,04	428.707,49	364.528,87
Funzione 10	Settore sociale	695.265,59	637.553,97	584.259,26
Funzione 11	Sviluppo economico	88.331,20	94.778,48	89.272,97
Funzione 12	Servizi produttivi	4.258,26	3.995,84	3.718,10
<b>TOTALE</b>		<b>5.353.147,34</b>	<b>5.212.660,59</b>	<b>4.896.817,28</b>



## **BILANCIO DELLA FAMIGLIA**

L'attuale organizzazione sociale richiede al nucleo familiare compiti, funzioni e ruoli di grande rilievo. Per questo riteniamo di dover annoverare tra le nostre priorità il sostegno alla famiglia, non solo nei momenti di disagio e di fragilità, ma anche in situazioni di normalità e di quotidianità, attraverso la erogazione di servizi che riguardano sia i soggetti più deboli del contesto familiare (bambini, anziani, disabili) sia le figure genitoriali.

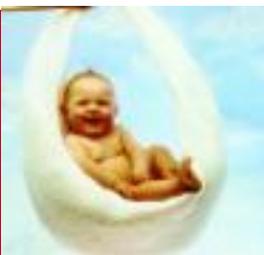
### ***FAMIGLIE IN BASE AL NUMERO DEI COMPONENTI***

	<b>ANNO 2009</b>	<b>ANNO 2010</b>	<b>ANNO 2011</b>
1 Componente	1.290	1.338	1.329
2 Componenti	1.055	1.034	1.025
3 Componenti	706	737	744
4 Componenti	594	581	574
5 Componenti	142	147	153
Oltre	61	60	55
<b>TOTALE</b>	<b>3.848</b>	<b>3.897</b>	<b>3.880</b>

### ***CONTRIBUTI ECONOMICI EROGATI***

Il Comune interviene attraverso erogazioni economiche a favore delle famiglie per sostenerle nei momenti di bisogno, per aiutarle a superare le difficoltà attingendo in parte a finanziamenti della regione e in parte a fondi di bilancio comunale.

	<b>ANNO 2009</b>		<b>ANNO 2010</b>		<b>ANNO 2011</b>	
	N. SOGGETTI	IMPORTO	N. SOGGETTI	IMPORTO	N. SOGGETTI	IMPORTO
Contributi famiglia	91	14.100,00	38	2.000,00	61	49.573,14
Contributi economici straordinari	13	4.966,00	18	10.166,00	14	6.865,73
Contributi sugli affitti	63	21.236,83	66	23.689,01	55	22.079,79
<b>TOTALE</b>	<b>167</b>	<b>40.302,83</b>	<b>122</b>	<b>35.855,01</b>	<b>130</b>	<b>78.518,66</b>



## **I BAMBINI E I RAGAZZI**

### **SERVIZI ED INTERVENTI PRIMA INFANZIA**

#### **ASILO NIDO**

<b>"MAGICA BULA"</b>	<b>POSTI DISPONIBILI N. 36</b>		
	<b>ANNO 2009</b>	<b>ANNO 2010</b>	<b>ANNO 2011</b>
Residenti 0-3 anni	187	198	211
Bambini ammessi all'asilo	34	33	46
N° domande presentate	42	47	63
Bambini in lista d'attesa	11	16	23
Mesi di apertura	11	11	11
Personale educativo presente	5,5	5,5	7,5
Rapporto educatori/bambini	5,6	5,6	5,6
Personale ausiliario	2	2	2
Cuoca	1	0,5	0,5
Orario di apertura	10	10	9
SEZIONI	2	2	2

L'Asilo Nido "Magica Bula" accoglie bambini con età compresa fra 6 mesi e 3 anni e assicura l'attività educativa per la prima infanzia fornendo contemporaneamente un importante supporto alla famiglia facilitando l'accesso delle madri al lavoro.

L'Asilo Nido è aperto dal lunedì al venerdì dalle ore 07:40 fino alle ore 17:40.

È effettuata una flessibilità del servizio con fasce orarie diversificate: prima fascia dalle ore 7:40 fino alle ore 13:00; seconda dalle ore 7:40 fino alle ore 16:30; terza dalle ore 7:40 fino alle ore 17:40.

#### **LE SPESE**

	<b>ANNO 2009</b>	<b>ANNO 2010</b>	<b>ANNO 2011</b>
Personale	138.662,95	119.275,38	85.219,88
Acquisto di beni	24.738,64	27.065,26	26.301,59
Prestazioni di servizio	117.223,38	163.921,17	163.675,78
Interessi passivi mutui	0,00	0,00	0,00
Imposte e tasse	681,75	1.228,90	1.213,69
<b>TOTALE</b>	<b>281.306,72</b>	<b>311.490,71</b>	<b>276.410,94</b>

#### **LE ENTRATE**

	<b>ANNO 2009</b>	<b>ANNO 2010</b>	<b>ANNO 2011</b>
Dalla Regione	29.931,22	31.152,38	37.035,72
Dalle rette	85.656,10	88.384,70	96.180,07
<b>TOTALE</b>	<b>115.587,32</b>	<b>119.537,08</b>	<b>133.215,79</b>



## **TUTTI A SCUOLA**

### **LE SCUOLE**

#### **GRADO**

	<b>ALUNNI</b>		
	<b>ANNO 2009</b>	<b>ANNO 2010</b>	<b>ANNO 2011</b>
Materna Capoluogo	133	130	133
Materna Acquaviva	25	21	18
Materna Smirra	29	28	29
Materna Pianello	11	13	16
Elementare Capoluogo	270	273	273
Elementare Pianello	28	25	23
Secondarie	190	190	204
<b>SUPERIORI</b>			
Ragioneria	146	149	157
Professionale	89	78	58
Arte	0	0	0

Le scuole presenti nel territorio sono tutte statali e il comune provvede a supportare l'attività scolastica attraverso:

- > la manutenzione ordinaria degli edifici scolastici delle scuole materne elementari e medie;
- > la fornitura e la manutenzione degli arredi delle scuole primarie;
- > l'erogazione di contributi per l'acquisto di materiali di consumo e spese telefoniche;
- > la fornitura di materiale di pulizia dei locali.

#### **POPOLAZIONE IN ETÀ SCOLASTICA**

	<b>ANNO 2009</b>	<b>ANNO 2010</b>	<b>ANNO 2011</b>
In età prescolare (4/6 anni)	209	213	207
In età scuola dell'obbligo (7/15 anni)	622	622	621
In età scuola superiore (16/19 anni)	338	326	304

Il livello di istruzione della popolazione residente nel Comune di Cagliari è in linea con le dinamiche rilevabili in altre aree interne della Provincia. In particolare, gli ultimi dati disponibili relativi al censimento 2001, indicano i seguenti dati:

#### **TITOLO DI STUDIO**

**censimento 2001**

	<b>NUMERO</b>	<b>PERCENTUALE</b>
Laureati	593	6,83%
Diplomati	2.351	27,06%
Licenza Media Inferiore	2.110	24,28%
Licenza Elementare	2.314	26,63%
Alfabeti privi di titolo di studio	1.240	14,27%
Analfabeti	81	0,93%
<b>TOTALE POPOLAZIONE SUPERIORE A 6 ANNI</b>	<b>8.689</b>	



## **LE SPESE**

	<b>ANNO 2009</b>	<b>ANNO 2010</b>	<b>ANNO 2011</b>
Istruzione primaria e secondaria	133.808,15	173.406,79	179.284,33
<b>TOTALE</b>	<b>133.808,15</b>	<b>173.406,79</b>	<b>179.284,33</b>

## **CONTRIBUTI ECONOMICI EROGATI**

	<b>ANNO 2009</b>	<b>ANNO 2010</b>	<b>ANNO 2011</b>
Libri di testo (Comune)	8.999,64	9.270,00	9.276,00
Libri di testo (Regione)	18.412,85	18.275,32	15.964,66
Borse di studio	29.704,55	29.429,95	26.654,66
Contributi a scuole	3.483,00	1.330,00	1.550,00

## **LA MENSA SCOLASTICA**

	<b>ANNO 2009</b>	<b>ANNO 2010</b>	<b>ANNO 2011</b>
Numero mense	2	2	2
Numero iscritti	529	517	528
Pasti serviti	25.777	34.208	35.093

Il servizio di mensa scolastica è volto a garantire il pasto agli alunni delle scuole materne e viene preparato nella mensa centralizzata della scuola materna di Cagli capoluogo. Particolare attenzione viene posta alla qualità dei cibi erogati e ad una corretta educazione alimentare attraverso la predisposizione dei menù con la collaborazione del servizio igiene degli alimenti e della nutrizione dell'ASUR Marche - Zona territoriale di Urbino. I menù adottati sono costantemente monitorati al fine di garantire elevati standard di qualità del servizio.

## **LE SPESE**

	<b>ANNO 2009</b>	<b>ANNO 2010</b>	<b>ANNO 2011</b>
Personale	49.868,27	68.460,02	65.161,46
Acquisto di beni	44.106,98	49.796,33	51.316,68
Prestazioni di servizio	58.388,83	56.541,39	72.584,16
<b>TOTALE</b>	<b>152.364,08</b>	<b>174.797,74</b>	<b>189.062,30</b>

## **LE ENTRATE**

	<b>ANNO 2009</b>	<b>ANNO 2010</b>	<b>ANNO 2011</b>
Dalle rette	97.922,23	109.810,30	113.893,20
<b>TOTALE</b>	<b>97.922,23</b>	<b>109.810,30</b>	<b>113.893,20</b>



## I TRASPORTI SCOLASTICI

	ANNO 2009	ANNO 2010	ANNO 2011
Numero alunni trasportati	368	363	375
Numero scuolabus	7	7	7
Numero addetti	7	7	7
Km. percorsi	110.000	130.000	152.000

Il trasporto scolastico è un servizio gestito direttamente dal Comune volto a garantire il trasporto degli alunni della scuola dell'obbligo.

Il territorio del Comune di Cagli è molto vasto e comprende scuole ubicate nel Capoluogo e nelle frazioni di Pianello, Acquaviva, Smirra. Per il servizio vengono utilizzati N. 6 scuolabus.

Per il trasporto dei bambini della scuola materna è garantita la presenza di un accompagnatore sugli scuolabus.

Il servizio di trasporto si attiva inoltre per l'organizzazione di visite di istruzione, attività motoria e per attività di carattere sociale.

## LE SPESE

	ANNO 2009	ANNO 2010	ANNO 2011
Personale	205.722,25	212.510,60	206.895,91
Acquisto di beni	43.633,25	45.115,96	53.000,00
Prestazioni di servizio	19.228,61	16.612,88	16.713,00
Leasing Scuolabus	20.537,19	24.330,96	24.390,96
Interessi passivi mutui	6.603,81	6.239,86	5.853,09
Imposte e tasse	3.041,08	2.655,62	2.716,72
<b>TOTALE</b>	<b>298.766,19</b>	<b>307.465,88</b>	<b>309.569,68</b>

## LE ENTRATE

	ANNO 2009	ANNO 2010	ANNO 2011
Dalle rette	67.770,02	68.556,10	69.337,75
<b>TOTALE</b>	<b>67.770,02</b>	<b>68.556,10</b>	<b>69.337,75</b>



## **BAMBINI IN DIFFICOLTÀ**

### **NUMERO ASSISTITI**

	<b>ANNO 2009</b>	<b>ANNO 2010</b>	<b>ANNO 2011</b>
Affidi familiari	2	2	2
Inserimento casa famiglia	3	3	3
Assistenza domiciliare minori multiproblematici	2	1	2
Assistenza educativa scolastica	10	11	13
Assistenza educativa domiciliare	5	4	4

### **I MINORI IN DIFFICOLTÀ**

L'amministrazione comunale effettua una serie di interventi a favore dei minori e delle famiglie in difficoltà con minori.

#### **AFFIDO FAMILIARE ED INSERIMENTI IN CASA FAMIGLIA**

È un affidamento temporaneo dei bambini ad altre famiglie che si attua quando la famiglia di origine non è in grado di occuparsi di loro in maniera adeguata.

Alla famiglia affidataria il comune riconosce un contributo economico per il mantenimento del bambino fidato.

#### **L'ASSISTENZA EDUCATIVA SCOLASTICA**

Per gli alunni delle scuole dell'obbligo con problemi di stabilità sono disponibili servizi educativi di ausilio alla normale attività didattica durante l'orario scolastico finalizzati a garantire un supporto di carattere socio educativo per contrastare eventuali rischi di emarginazione e stimolare un effettivo inserimento scolastico e sociale.

#### **L'ASSISTENZA EDUCATIVA DOMICILIARE**

Per i minori multiproblematici e con difficoltà cognitive e di apprendimento è previsto un servizio di assistenza educativa presso il domicilio del minore fornito da educatori qualificati.

### **LE SPESE**

	<b>ANNO 2009</b>	<b>ANNO 2010</b>	<b>ANNO 2011</b>
Prestazioni di servizio contribuiti	90.675,00	91.493,34	45.394,81
<b>TOTALE</b>	<b>90.675,00</b>	<b>91.493,34</b>	<b>45.394,81</b>



## **CRESCERE GIOCANDO**

### **LUDOTECA**

	<b>ANNO 2009</b>	<b>ANNO 2010</b>	<b>ANNO 2011</b>
Presenze medie settimanali	80/100	85/100	85/100

L'amministrazione comunale sostiene gli adolescenti e i più giovani promuovendo attività ed iniziative che consentono lo sviluppo della socializzazione, della creatività, della fantasia e del gioco con lo scopo di prevenire eventuali forme di disagio e di devianza.

### **CENTRO GIOCHI "AMBARADAN"**

La ludoteca "Ambaradan" offre un servizio di aggregazione giovanile rivolto alla fascia fino a 14 anni attivato nell'ambito della legge regionale 9/2003 per la promozione dei diritti e delle opportunità per l'infanzia e l'adolescenza.

Vi si svolge attività ludica e di animazione con educatori specializzati per tre volte alla settimana ed è ubicata in Piazza Garibaldi.

### **LE SPESE**

	<b>ANNO 2009</b>	<b>ANNO 2010</b>	<b>ANNO 2011</b>
Prestazioni di servizio	18.450,00	23.600,00	3.561,00
<b>TOTALE</b>	<b>18.450,00</b>	<b>23.600,00</b>	<b>3.561,00</b>



## **DIVERSAMENTE ABILI**

	<b>ANNO 2009</b>	<b>ANNO 2010</b>	<b>ANNO 2011</b>
Assistenza domiciliare	6	4	4
Borse lavoro	5	7	8
L'albero delle storie	8	8	8

### **I DIVERSAMENTE ABILI**

L'amministrazione comunale favorisce l'integrazione e l'autonomia delle persone diversamente abili offrendo servizi ed interventi di supporto alle famiglie per creare le condizioni utili ad un loro inserimento sociale e lavorativo.

### **L'ASSISTENZA DOMICILIARE**

È un servizio domiciliare rivolto alle persone con problemi di handicap e comprende interventi di cura, igiene e ausilio anche ai non autosufficienti.

### **BORSE LAVORO**

È un'iniziativa esclusivamente a carattere assistenziale mirato ad evitare il rischio di emarginazione sociale di soggetti diversamente abili promuovendo la loro integrazione nelle normali attività della vita al fine di favorire un loro eventuale inserimento anche nel mondo del lavoro.

Le borse lavoro vengono svolte sia all'interno che all'esterno del Comune ed usufruiscono di un compenso forfettario mensile.

### **IL CENTRO "L'ALBERO DELLE STORIE"**

È un centro diurno che si prefigge di aiutare le persone giovani e adulte in situazione di handicap psicofisico medio grave, a sviluppare una personalità autonoma integrata e il più possibile completa, perché possano autorealizzarsi in maniera compiuta e in condizioni di vita sempre più soddisfacenti.

È gestito dalla Comunità Montana del Catria e Nerone con il contributo dei Comuni.

## ***LE SPESE***

	<b>ANNO 2009</b>	<b>ANNO 2010</b>	<b>ANNO 2011</b>
Prestazioni di servizio e contributi	74.488,50	12.219,00	13.305,00
<b>TOTALE</b>	<b>74.488,50</b>	<b>12.219,00</b>	<b>13.305,00</b>



## **GIOVANI**

### ***PRESENZE ANNUALI***

	<b>ANNO 2009</b>	<b>ANNO 2010</b>	<b>ANNO 2011</b>
Borsa scuola lavoro	69	67	71
Centro di Aggregazione Musicale	12	8	7

#### **I GIOVANI**

L'amministrazione comunale favorisce il benessere, la crescita consapevole e responsabile dei giovani come prevenzione del disagio giovanile.

#### **CENTRO DI AGGREGAZIONE MUSICALE**

Per rispondere alle esigenze dei giovani appassionati di musica è stata allestita, nella struttura di S. Emidio, una sala prove, completamente attrezzata con tutta la strumentazione di base.

Il centro è rivolto ai giovani di età compresa tra gli 11 e 29 anni ed è attivo dal dicembre 2007.

#### **BORSE SCUOLA LAVORO**

È un'iniziativa che si svolge nel periodo estivo con la finalità di far vivere ai giovani studenti delle scuole superiori un'esperienza utile ad un futuro inserimento nel mondo del lavoro e favorire un processo di orientamento.

Ha anche uno scopo altamente educativo permettendo un ottimale utilizzo del tempo libero a disposizione nelle vacanze estive.

#### **CONSIGLIO DEI RAGAZZI**

Nell'ambito del programma amministrativo rivolto a sviluppare la coscienza civica dei cittadini ed al fine di favorire una idonea crescita socio culturale dei giovani nella piena e naturale consapevolezza dei diritti e dei doveri verso le istituzioni e verso la comunità è stato istituito (fine 2007) "IL CONSIGLIO COMUNALE DEI RAGAZZI"

L'iniziativa è stata attivata in collaborazione con l'istituto comprensivo "F. Michellini Tocci" ed è rivolta agli studenti della scuola media. Detto organismo si propone di sviluppare nei ragazzi il senso di appartenenza alla comunità, il senso civico, il processo di maturazione sociale e il dibattito democratico sui temi di interesse comune.



## BIBLIOTECA MODERNA

	ANNO 2009	ANNO 2010	ANNO 2011
Volumi disponibili	7.386	7.528	7.531
Posti per consultazioni	24	24	24
Prestiti	571	454	30
Giornate annue aperte	120	120	0

## BIBLIOTECHE

La Biblioteca Comunale Sezione Moderna: istituita nel 1980 svolge un'attività di prestito e di pubblica lettura. Ha un grande valore sociale in quanto punto di riferimento per gli studenti sia del capoluogo sia residenti nelle frazioni, che trovano nelle sale della Biblioteca uno spazio idoneo per lo studio e nel patrimonio librario un valido sostegno per le loro esigenze scolastiche. Nel mese di aprile 2011 la biblioteca è stata chiusa e trasferita nella nuova sede di Palazzo Mochi Zamperoli

Orario di apertura: Martedì/Giovedì: dalle 15:00 alle 18:00

La Biblioteca Comunale Sezione Antica: ha un patrimonio di circa 10.000 volumi. Conserva volumi di grande pregio storico ed artistico (incunaboli, disegni di A. Canova, acquerelli del Bibbiena). Ha un carattere prevalentemente umanistico.

Nel mese di aprile 2011 è stata trasferita nella nuova sede di Palazzo Mochi Zamperoli.

Orario di apertura: su richiesta.

Palazzo Mochi Zamperoli, maestoso edificio cinquecentesco, oggetto di ristrutturazione e restauro, è la prestigiosa sede del Polo Culturale d'Eccellenza; al piano terreno hanno trovato la loro sede la biblioteca comunale, l'archivio storico comunale e i depositi della biblioteca già sez. antica. Nell'ultimo piano del Palazzo è stato allestito il Cesco, centro per la documentazione della scultura contemporanea, con esposizione permanente di maquette di sculture realizzate dagli artisti presenti nella collezione, per spazi pubblici. Il Cesco è l'ideale filo di congiunzione con il centro per la scultura contemporanea che ha sede nella Torre martiniana.

## LE SPESE

	ANNO 2009	ANNO 2010	ANNO 2011
Informagiovani	0,00	0,00	0,00
Borsa scuola lavoro	14.840,00	13.849,25	15.233,00
Biblioteca	15.621,61	15.626,74	12.433,78
Centro di aggregazione musicale	3.674,00	3.600,00	3.700,00
<b>TOTALE</b>	<b>34.135,61</b>	<b>33.075,99</b>	<b>31.366,78</b>

## LE ENTRATE

	ANNO 2009	ANNO 2010	ANNO 2011
Informagiovani	0,00	0,00	0,00
Borsa scuola lavoro	10.140,00	8.700,00	9.760,00
Biblioteca	2.000,00	0,00	0,00
Centro di aggregazione musicale	4.320,00	280,00	245,00
<b>TOTALE</b>	<b>16.460,00</b>	<b>8.980,00</b>	<b>10.005,00</b>



## **CORSI ORIENTAMENTO MUSICALE**

### **FREQUENZE ANNUALI**

	<b>ANNO 2009</b>	<b>ANNO 2010</b>	<b>ANNO 2011</b>
- Corso Bandistico - Durata mesi 8	19	20	24
- Corso Corale - Durata mesi 8	11	11	10

I corsi di Orientamento Musicale di tipo Bandistico e Corale, cofinanziati dalla Provincia ai sensi della L.R. n. 21/92, registrano ogni anno nuove iscrizioni, confermando la validità dell'iniziativa.

### **LE SPESE**

	<b>ANNO 2009</b>	<b>ANNO 2010</b>	<b>ANNO 2011</b>
- Corso Bandistico	4.118,60	1.616,00	3.939,19
- Corso Corale	4.118,60	1.616,00	3.939,19
<b>TOTALE</b>	<b>8.237,20</b>	<b>3.232,00</b>	<b>7.878,38</b>

### **LE ENTRATE**

	<b>ANNO 2009</b>	<b>ANNO 2010</b>	<b>ANNO 2011</b>
- Corso Bandistico Contributo Provincia	1.822,00	1.616,00	1.548,83
- Corso Corale	1.822,00	1.616,00	1.548,83
<b>TOTALE</b>	<b>3.644,00</b>	<b>3.232,00</b>	<b>3.097,66</b>



## SPORT

### IMPIANTI SPORTIVI CAPOLUOGO

**ANNO 2009-2010-2011**

- Campo Sportivo	Convenzione con Ass.ne Cagliari Calcio
- Bocciodromo	Convenzione con Ass.ne Bocciofila Cagliari
- Campo Tennis	Convenzione con Tennis Club Cagliari
- Piscina	Convenzione con Centro Nuoto Cagliari
- Palestra "Panichi-Pieretti"	Fruita dagli studenti dell'Istituto di Istruzione Superiore "Celli" e dalle Ass.ni Pallacanestro Cagliari-Arcobaleno, Cagliari Calcetto e Pallavolo Cagliari
- Palestra "Porta Massara"	Fruita dagli studenti della Scuola Media e dalle Ass.ni Baio Karate Team e Alma Juventus
- Palestra Campus Scolastico	Fruita dagli alunni delle Elementari e dall'Ass.ne "Il Girotondo"

### IMPIANTI SPORTIVI FRAZIONI

**ANNO 2009-2010-2011**

- Campo Sportivo Acquaviva	Convenzione con Ass.ne Sportiva Acquaviva
- Campo Sportivo Pianello	Convenzione con Ass.ne Calcio PSV Nerone
- Campo Polivalente Smirra	Convenzione con Ass.ne "Il Giorno Dopo"

Gli impianti sportivi sono gestiti dalle associazioni sportive con le quali si è stipulata apposita convenzione. L'Amministrazione comunale partecipa alle spese di gestione degli impianti, con l'erogazione di un contributo annuale per ogni associazione.

La Palestra "Panichi-Pieretti" e di Porta Massara sono utilizzate dalle scuole del capoluogo e dalle associazioni sportive locali.

La manutenzione ordinaria degli impianti convenzionati è a carico delle associazioni, mentre la straordinaria compete all'Amministrazione Comunale

La Palestra di Porta Massara è stata demolita nel mese di marzo 2012 in quanto era necessario provvedere urgentemente alla bonifica dell'amianto presente nella copertura. Lo spazio è stato adibito a parcheggio pubblico.

## LE SPESE

	ANNO 2009	ANNO 2010	ANNO 2011
- Piscina Palestra	46.051,29	57.095,66	54.029,81
- Altri impianti	65.668,87	61.504,75	45.680,11
- Manifestazioni nel settore sportivo e ricreativo	33.278,00	2.078,00	156,00
<b>TOTALE</b>	<b>144.998,16</b>	<b>120.678,41</b>	<b>99.865,92</b>

## LE ENTRATE

	ANNO 2009	ANNO 2010	ANNO 2011
Informagiovani	5.335,90	4.714,69	6.193,81
Borsa scuola lavoro	5.165,90	5.551,58	3.172,37
<b>TOTALE</b>	<b>10.501,80</b>	<b>10.266,27</b>	<b>9.366,18</b>



## **ANZIANI**

### **NUMERO ASSISTITI**

	<b>ANNO 2009</b>	<b>ANNO 2010</b>	<b>ANNO 2011</b>
Assistenza domiciliare	24	30	35
Rette ricovero	8	5	5
Verde pubblico	13	14	15
Trasporto sociale	94	76	67

### **GLI ANZIANI**

L'amministrazione comunale favorisce il benessere dell'anziano organizzando servizi specificatamente dedicati e sostiene la permanenza dell'anziano presso il proprio domicilio.

#### **L'ASSISTENZA DOMICILIARE**

Il servizio di assistenza domiciliare comprende interventi effettuati da personale specializzato (assistenti socio assistenziali) presso il domicilio dell'anziano. Si tratta di interventi di cura ed igiene della persona, aiuto nella gestione domestica, segretariato sociale, supporto psicologico ecc.

#### **CONTRIBUTI PER IL RICOVERO**

Si tratta di sostegno economico erogato dal Comune in caso di ricovero presso la casa di riposo.

Qualora l'anziano o la sua famiglia non sia in grado di provvedere con risorse proprie al pagamento in tutto o in parte della retta di ricovero il Comune, previa verifica delle condizioni economiche complessive della famiglia, interviene per il pagamento della differenza della retta.

#### **INSERIMENTO LAVORATIVO ANZIANI**

La popolazione del Comune di Cagli presenta un'alta percentuale di persone anziane e pensionate, fuori dal mondo del lavoro ma ancora in buone condizioni fisiche, nei confronti delle quali è stato attivato un progetto che prevede il loro inserimento lavorativo in attività e servizi di pubblica utilità come l'ordinaria manutenzione e la pulizia delle aree verdi pubbliche, con lo scopo prevalente di prevenire rischi di emarginazione e di isolamento di questa fascia di popolazione.

#### **TRASPORTO SOCIALE**

Per gli ultrasessantacinquenni e per i disabili parziali abitanti nelle frazioni di Pianello e limitrofe scarsamente servite dal servizio pubblico di linea, è istituito un servizio di trasporto da e per il capoluogo, alternativamente nei giorni di lunedì e mercoledì di ogni settimana, per consentire a tali categorie di persone di raggiungere alcuni servizi come il poliambulatorio e il mercato.

## **LE SPESE**

	<b>ANNO 2009</b>	<b>ANNO 2010</b>	<b>ANNO 2011</b>
Prestazioni di servizio e contributi	85.000,00	55.000,00	39.458,00
<b>TOTALE</b>	<b>85.000,00</b>	<b>55.000,00</b>	<b>39.458,00</b>

## **LE ENTRATE**

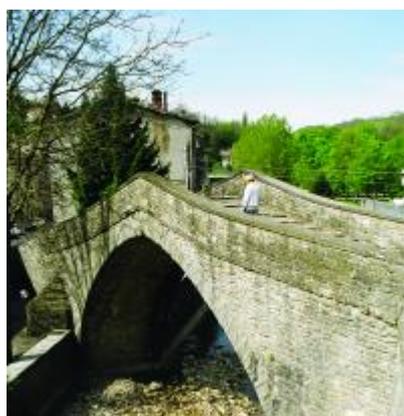
	<b>ANNO 2009</b>	<b>ANNO 2010</b>	<b>ANNO 2011</b>
Ricavo totale	11.401,70	1.020,80	755,56
<b>TOTALE</b>	<b>11.401,70</b>	<b>1.020,80</b>	<b>755,56</b>



### **L'AMBITO SOCIALE TERRITORIALE N.3**

I Comuni appartenenti alla Comunità del Catria e Nerone (Cagli, Cantiano, Frontone, Serra S. Abbondio, Acqualagna Piobbico e Apecchio), con la partecipazione del Distretto sanitario di Cagli, formano l'ambito sociale territoriale n. 3 che è un organismo di programmazione degli interventi socio-sanitari necessari in tutto il territorio di riferimento.

Periodicamente viene predisposto un piano di zona che costituisce un importante strumento di pianificazione sulla base dell'analisi del bisogno sociale del territorio nel quale sono contenute le linee di programmazione per la creazione di un sistema integrato dei servizi socio sanitari offerti.





## **NOTIZIE UTILI**

**Sito internet Comune di Cagli:** [www.comune.cagli.ps.it](http://www.comune.cagli.ps.it)

In rete dal dicembre 2000, è fondamentalmente caratterizzato da due sezioni, una di tipo istituzionale ed un'altra che riguarda il turismo.

La parte istituzionale raffigura la struttura amministrativa del Comune con i servizi prestati e gli uffici comunali di riferimento, la pubblicazione dei bandi per le gare d'appalto, nonché un'estesa modulistica scaricabile.

La sezione turistica, promuove il territorio comunale con il calendario di tutte le manifestazioni e gli spettacoli che si susseguono in corso d'anno, sono presenti delle sotto sezioni che guidano il turista nella scelta delle tante strutture ricettive e di servizio presenti sul territorio. Di quest'ultima è presente anche una versione in lingua inglese.

L' Ufficio Informazioni Turistiche dal 2011 ha ottenuto il riconoscimento I.A.T - e-mail:[info@cagliturismo.it](mailto:info@cagliturismo.it) - Tel. 0721-780773

**Comune di Cagli:** Piazza Matteotti, 1 - 61043 Cagli (Pesaro e Urbino)

**E-mail:** [municipio@comune.cagli.ps.it](mailto:municipio@comune.cagli.ps.it)

**Centralino:** Tel. 0721 78071

**Responsabile Servizio Cultura-Sport-Turismo - D.ssa Maurizia Paglioncini** Tel. 0721 780731/42

**Responsabile Servizio Demografico-Sociale-Scolastico - Dr. Domenico Panichi:** Tel. 0721 780750

**Reperibilità:** Cell. 335 7504181/80

**Protezione Civile:** Tel. 0721 780725

**Protezione Civile Volontari:** Tel. 334 6185393

Tel. 335 7504176

**Natura srl -Gestione rifiuti:** Tel. 0721 790091

**Marche Multiservizi:** Numero Verde Tel. 848 800760

emergenza acqua Tel. 0721 6991

emergenza gas Tel. 0721 699313

### **Orario apertura uffici:**

dal lunedì al venerdì dalle 09:00 alle 13:00

martedì-giovedì dalle 15:00 alle 18:00

### **Anagrafe:**

dal lunedì al venerdì dalle 09:00 alle 13:00

martedì-giovedì dalle 16:30 alle 18:30

### **Polizia Municipale:**

dal lunedì al sabato dalle 9:00 alle 12:00

### **Urbanistica - Manutenzione - Progettazione:**

dal lunedì al venerdì dalle 10:00 alle 13:00

martedì-giovedì dalle 15:30 alle 17:30